

299 000 €

**Achat appartement**

**3 pièces**

**Surface : 65 m<sup>2</sup>**

**Année construction : 1995**

**Exposition : Nord ouest**

**Vue : Dégagée**

**Eau chaude : Individuelle**

**État intérieur : Bon**

**Standing : Résidentiel**

**État immeuble : Bon**

**Prestations :**

Ascenseur, Double vitrage, Résidence sécurisée, Terrasse profonde, Résidentiel, Parc, Gardien

2 chambres

1 terrasse

1 salle de bain

1 toilette

1 parking

1 cave

**Classe énergie (dpe) : C**

**Emission de gaz à effet de serre (ges) : A**

Document non contractuel

02/05/2025 - Prix T.T.C



## Appartement 1990 Antibes

Antibes Les Pins-Tramontane Au sein d'une résidence sécurisée à 5min à pied des plages, des écoles et de toutes commodités, venez découvrir ce vaste 3 pièces d'une surface de 65.90m<sup>2</sup> loi Carrez. Cet appartement entièrement climatisé se compose d'une entrée avec rangements, d'un spacieux séjour ouvrant sur une profonde terrasse sans vis-à-vis, d'une cuisine indépendante équipée, de deux chambres avec rangements, d'une salle de bains et d'un WC indépendant. Une place de parking et une cave viennent compléter le confort de cet appartement. À visiter rapidement !

Informations générales :

Charges courantes annuelles 2 292 €

Bien en copropriété

299 000 € honoraires d'agence inclus

