

## Prix sur demande

**Achat appartement**

**3 pièces**

**Surface : 70 m<sup>2</sup>**

**Surface séjour : 28 m<sup>2</sup>**

**Année construction : 2014**

**Exposition : Sud est**

**Vue : Sans vis à vis**

**Eau chaude : Individuelle gaz**

**État intérieur : Bon**

**État immeuble : Bon**

**Prestations :**

Calme, Stores électriques, Double vitrage

2 chambres

2 salles de douche

2 toilettes

1 parking

**Classe énergie (dpe) : B**

**Emission de gaz à effet de serre (ges) : A**

Document non contractuel

01/08/2025 - Prix T.T.C



## Appartement Antibes

- VENTE - APPARTEMENT - MONT SAINT JEAN Appartement de 3pièces d'une superficie d'environ 70m<sup>2</sup> en rez de jardin d'une superficie de 105m<sup>2</sup> EXPOSÉE EST-SUD-OUEST. Celui-ci se compose d'un hall d'entrée, d'un salon de 28.57m<sup>2</sup>, d'une cuisine américaine donnant accès à une superbe terrasse lumineuse exposée SUD-OUEST, de deux chambres accompagné de leurs salles d'eau avec wc indépendant. Proche des commerces et du centre-ville Vient s'ajouter à ce bien : une place de parking privative. Bien unique à visiter sans attendre ! Pour plus d'information, veuillez contacter : Anaëlle QUENAULT : 07.55.49.40.07

Informations générales :

Charges courantes annuelles 1 289 €

Bien en copropriété

5 lots dans la copropriété

