

299 000 €

**Achat appartement**

**3 pièces**

**Surface : 60 m<sup>2</sup>**

**Année construction : 1970**

**Exposition : Est**

**Vue : Mer**

**Eau chaude : Collective**

**État intérieur : Bon**

**État immeuble : Bon**

**Prestations :**

Ascenseur, Double vitrage, Résidence sécurisée, Calme, Résidentiel, Parking visiteurs

2 chambres

1 terrasse

1 salle de douche

1 toilette

1 parking

1 cave

**Classe énergie (dpe) : C**

**Emission de gaz à effet de serre (ges) : C**

Document non contractuel

02/05/2025 - Prix T.T.C



## Appartement 2012 Antibes

ANTIBES St jean : Notre agence vous propose à la vente ce lumineux 3 pièces traversant ouvrant sur une terrasse exposée est avec vue dégagée et aperçu mer. Cet appartement se compose : d'un séjour ouvrant sur la terrasse, d'une cuisine aménagée avec coin cellier, de deux grandes chambres avec rangements, d'une salle de douche et d'un wc indépendant. Un parking privatif et une cave viennent compléter son confort.

Informations générales :

Charges courantes annuelles 2 220 €

Bien en copropriété

299 000 € honoraires d'agence inclus

